

## SPARTUS® EasyMIG 220E Pulse



## SPARTUS® EasyMIG 220E Pulse

Kod produktu:

EasyMIG220EPulse-Synergy\_pak\_24-3



Pakiet zawiera: • Źródło SPARTUS® EasyMIG 220E Pulse Synergy • Uchwyt SPARTUS® MIG SPE 240 3m (\* wyposażony we wkład grafitowy) • Uchwyt elektrodowy • Przewód masowy • Wężyk gazowy z opaskami • Instrukcja obsługi

### Opis produktu

### NOWOCZESNY, SYNERGICZNY MIG Z FUNKCJĄ SPAWANIA PRĄDEM PULSUJĄCYM.

SPARTUS® EasyMIG 220E PULSE to nowoczesny półautomat spawalniczy wykonany w technologii inwentorowej. Umożliwia spawanie trzema metodami spawalniczymi: elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych lub aktywnych (MIG/MAG), elektrodą otuloną (MMA) oraz elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych TIG Lift (z zajarzeniem łuku przez potarcie). Dodatkowo dzięki możliwości zmiany biegunowości spawania umożliwia spawanie drutem samoosłonowym bez gazu. Maksymalny prąd spawania dla wszystkich trzech metod wynosi 200A. Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230V.

EasyMIG 220E PULSE posiada wbudowane synergiczne programy MIG/MAG dedykowane do spawania stopów stali, stali nierdzewnych i kwasoodpornych oraz aluminium. Ponadto posiada program do spawania drutem samoosłonowym. Wszystkie parametry regulowane są za pomocą przejrzystego panelu funkcyjnego. Stabilne parametry wyjściowe gwarantowane są przez zastosowanie nowoczesnych technologii i wysokiej klasy podajnika drutu. W urządzeniu wykorzystano zaawansowane technologicznie funkcje MIG/MAG:

- spawanie z pulsacją – ułatwia przenoszenie materiału do jeziora spawalniczego,
- regulacja indukcyjności spawania – kontrola szerokości lica i głębokości wtopienia, ograniczenie ilości odprysków spawalniczych,
- spawanie w dwóch trybach pracy 2T/4T,
- spawanie punktowe SPOT

### Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	20 - 200
Cykl pracy MIG [%]	60
Napięcie wyjściowe pracy [V]	15 - 24
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 16
Typ podajnika	wbudowany, 2-rolkowy
Szpuła drutu [kg/Ømm]	≤5 / 200
Średnica drutu [mm]	0.6, 0.8, 1.0
Dodatkowe funkcje	pulsacja, tryb spawania 2T/4T, spawanie TIG Lift, zmiana biegunowości, Burn Back, regulacja indukcyjności, synergia, SPOT, wbudowane programy synergiczne, test gazu, Slow feed
Natężenie prądu spawania TIG [A]	20 - 200
Natężenie prądu spawania MMA [A]	20 - 200
Pobór prądu [A]	32,5
Współczynnik mocy (cosφ)	0,85

<b>Sprawność <math>\eta</math> [%]</b>	85
<b>Klasa izolacji</b>	H
<b>Stopień ochrony</b>	IP23
<b>Waga [kg]</b>	19
<b>Wymiary [mm]</b>	540 x 470 x 245

KATEGORIE PRODUKTU: [MIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.