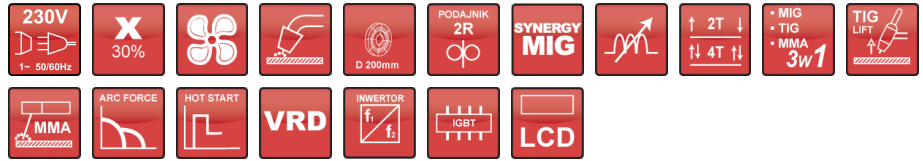


SPARTUS® EasyMIG 210LCD



SPARTUS® EasyMIG 210LCD

Kod produktu:

EasyMIG210LCD_pak_15-3



Pakiet zawiera: • źródło SPARTUS® EasyMIG 210LCD • uchwyt MIG SPARTUS® Easy 150 3m • niezbędnik MIG z częściami palnika • przyłbica pasywna SPARTUS® Easy z kłapką • uchwyt elektrodowy • przewód masowy • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

Opis produktu

SYNERGICZNY MIG Z WYŚWIETLACZEM LCD

SPARTUS® EasyMIG 210LCD to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy, skonstruowany w oparciu o tranzystory IGBT. Posiada funkcję spawania w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG), spawanie elektrodą otuloną (MMA) oraz spawanie TIG Lift z zajarzeniem łuku przez potarcie. Łatwa zmiana biegunowości umożliwia spawanie drutem samoosłonowym bez gazu. Maksymalny prąd spawania dla metod MIG/MAG/TIG wynosi 200A oraz 160A dla metody MMA. Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230V.

SPARTUS® EasyMIG 210LCD wyposażony jest w **synergiczny system do spawania MIG/MAG** drutami stalowymi o średnicy 0,6 / 0,8 / 1,0 mm i aluminium 1,0mm z możliwością wprowadzenia ręcznej korekty parametrów. Do wyboru użytkownik posiada programy: stal CO2, stal mieszanica, aluminium, spawanie drutem proszkowym. Urządzenie pracuje również w trybie spawania manualnego.

Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych rozwiązań technologicznych spawarka posiada szereg funkcji wspierających proces spawania:

2T/4T - możliwość wyboru jednego z dwóch trybów pracy (MIG/MAG)

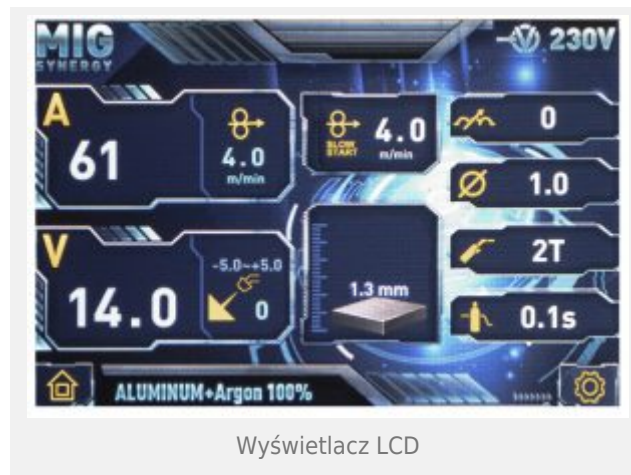
regulacja indukcyjności spawania - kontrola szerokości lica i głębokości wtopienia (MIG/MAG), ograniczenie ilości odprysków spawalniczych

Hot Start - łatwiejsze zajarzenie elektrody (MMA)

Arc Force - łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych (MMA)

VRD - obniżone napięcie biegu jałowego (MMA)

Nowoczesny wyświetlacz LCD pozwala na łatwe i szybkie ustawienie napięcia prądu spawania oraz zarządzanie funkcjami urządzenia. W trakcie korekty parametrów wyświetlacz podpowiada kształt spoiny oraz graficznie wskazuje rekomendowaną grubość materiału dla wybranego prądu.



Wyświetlacz LCD

Profesjonalny dwurołkowy podajnik, zapewnia płynne i równomierne podawanie drutu spawalniczego. Stabilne parametry wyjściowe gwarantują uzyskanie wysokiej jakości spoiny.

Przykładowe zastosowania: przemysł lekki, prace remontowe w terenie, prace warsztatowe, motoryzacja, spawanie tłumików.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	50 - 200
Cykl pracy MIG [%]	30
Napięcie wyjściowe pracy [V]	12.3 - 26
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 12.8
Typ podajnika	wbudowany, 2-rolkowy
Szpula drutu [kg/Ømm]	≤5 / 200
Średnica drutu [mm]	0.6, 0.8, 1.0
Dodatkowe funkcje	tryb spawania 2T/4T, Arc Force, Hot Start, VRD, test drutu, zmiana biegunowości, ręczna korekta parametrów, regulacja indukcyjności, synergia, lutowanie (CuSi3), spawanie elektrodą otuloną MMA
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 - 200
Cykl pracy TIG [%]	30
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 160
Cykl pracy MMA [%]	60 [160A]
Pobór prądu [A]	MIG: 40A / MMA:38A
Współczynnik mocy (cosφ)	0,76
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga [kg]	12
Wymiary [mm]	490 x 230 x 330

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [MIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPER THERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obowiązkowego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.