

## HERMES 3D 2000 x 1000 x 200 na podnośniku manualnym

**Kod produktu:**

SP28W-20-10-PM

**\* cena nie uwzględnia kosztów transportu**

Opis produktu

## WYKORZYSTAJ PRZESTRZEŃ DO EFEKTYWNIJSZEJ PRACY, JAKĄ ZAPEWNIĄJĄ STOŁY HERMES!

### Stal S355J2+N

Błat spawany ze stali S355J2+N, charakteryzującej się wysoką wytrzymałością i odpornością na uderzenia oraz odkształcenia, a także zapewniającą ochronę przed korozją i odpryskami spawalniczymi.



### BLAT 25MM

Błat o grubości 25mm gwarantuje trwałość stołu i odporność na uszkodzenia mechaniczne

### PODZIAŁKA MILIMETROWA

Naniesiona podziałka milimetrowa ułatwia precyzyjne zamontowanie elementu podczas obróbki

### SYSTEM D28

Otwory wiercone i frezowane o średnicy 28mm

Zastosowanie mobilnego podnośnika w stołach spawalniczych SPARTUS® niesie ze sobą wiele korzyści przekładających się na efektywniejszą i bardziej komfortową pracę.



#### PRECYZYJNA REGULACJA WYSOKOŚCI

Ustawienie powierzchni roboczej na odpowiedniej wysokości dopasowanej do potrzeb, podnosi poziom komfortu podczas długotrwałych prac, co znacząco przekłada się na efektywność pracy oraz jakość spoin. Wysokość robocza podnośnika (bez blatu) regulowana jest w zakresie od 530mm do 1000mm.

#### NOŚNOŚĆ

System podnośnika o wysokiej nośności do 2200kg (bez blatu) pozwala obciążyć zestaw elementami o dużych gabarytach oraz zastosować akcesoria ułatwiające ich montaż.

#### MOBILNOŚĆ

Wysokie obciążenia oraz trudne warunki pracy na halach produkcyjnych wymagają użycia odpowiedniego sprzętu. W systemie podnośnika zastosowano kółka, w tym dwa z systemem hamującym, które umożliwiają bezpieczne i bezproblemowe przemieszczanie stołu spawalniczego.

#### BEZPIECZEŃSTWO

Mobilny podnośnik wyposażony jest w blokadę serwisową.



#### GWARANCJA

Stosowany w stołach spawalniczych SPARTUS® podnośnik objęty jest trzyletnią gwarancją.

Mobilny stół spawalniczy SPARTUS® na podnośniku to nowoczesne i wygodne rozwiązanie dla profesjonalnych zakładów, które cenią trwałe i solidne rozwiązania ułatwiające i usprawniające pracę spawaczy.

#### Parametry techniczne

<b>Format blatu</b>	2000 x 1000 x 200mm
<b>Wykonanie</b>	spawany
<b>Materiał</b>	stal S355J2+N wg normy EN 10025-2
<b>Grubość blatu [mm]</b>	25
<b>Dokładność wykonania - pozioma [mm]</b>	0.1/1000
<b>Dokładność wykonania - pionowa [mm]</b>	0.1/200

<b>Standard</b>	D28 (wiercone i frezowane otwory fi 28mm)
<b>Udźwig nominalny (blat + detale) [kg]</b>	2200
<b>Całkowita wysokość stołu [mm]</b>	730 - 1200mm
<b>Unoszenie</b>	manualne
<b>Prędkość opuszczania [mm/s]</b>	40
<b>Konstrukcja nośna</b>	Podnośnik
<b>Waga blatu [kg]</b>	720kg
<b>Waga podnośnika [kg]</b>	450kg
<b>Napięcie zasilania</b>	

KATEGORIE PRODUKTU: [STOŁY SPAWALNICZE](#)

*SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.*

*Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.*

*Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.*