

FERROS 3D 2000 x 1000 x 200 na podnośniku manualnym

Kod produktu:

SP28C-20-10-PM

*** cena nie uwzględnia kosztów transportu**

Opis produktu

WYKORZYSTAJ PRZESTRZEŃ DO EFEKTYWNIJSZEJ PRACY, JAKĄ ZAPEWNIĄJĄ STOŁY FERROS!

ŻELIWO EN-GJL-300

Do odlewu blatu wykorzystane zostało żeliwo wysokiej wytrzymałości EN-GJL-300 charakteryzujące się dużą odpornością na zużycie



BLAT 25MM

Blat o grubości 25mm gwarantuje trwałość stołu i odporność na uszkodzenia mechaniczne

PODZIAŁKA MILIMETROWA

Naniesiona podziałka milimetrowa ułatwia precyzyjne zamontowanie elementu podczas obróbki

SYSTEM D28

Otwory wiercone i frezowane o średnicy 28mm

Zastosowanie mobilnego podnośnika w stołach spawalniczych SPARTUS® niesie ze sobą wiele korzyści przekładających się na efektywniejszą i bardziej komfortową pracę.



PRECYZYJNA REGULACJA WYSOKOŚCI

Ustawienie powierzchni roboczej na odpowiedniej wysokości dopasowanej do potrzeb, podnosi poziom komfortu podczas długotrwałych prac, co znacząco przekłada się na efektywność pracy oraz jakość spoin. Wysokość robocza podnośnika (bez blatu) regulowana jest w zakresie od 530mm do 1000mm.

NOŚNOŚĆ

System podnośnika o wysokiej nośności do 2200kg (bez blatu) pozwala obciążyć zestaw elementami o dużych gabarytach oraz zastosować akcesoria ułatwiające ich montaż.

MOBILNOŚĆ

Wysokie obciążenia oraz trudne warunki pracy na halach produkcyjnych wymagają użycia odpowiedniego sprzętu. W systemie podnośnika zastosowano kółka, w tym dwa z systemem hamującym, które umożliwiają bezpieczne i bezproblemowe przemieszczanie stołu spawalniczego.

BEZPIECZEŃSTWO

Mobilny podnośnik wyposażony jest w blokadę serwisową.



GWARANCJA

Stosowany w stołach spawalniczych SPARTUS® podnośnik objęty jest trzyletnią gwarancją.

Mobilny stół spawalniczy SPARTUS® na podnośniku to nowoczesne i wygodne rozwiązanie dla profesjonalnych zakładów, które cenią trwałe i solidne rozwiązania ułatwiające i usprawniające pracę spawaczy.

Parametry techniczne

Format blatu	2000 x 1000 x 200mm
Wykonanie	odlewany
Materiał	żeliwo EN-GJL-300 wg normy EN 1561
Grubość blatu [mm]	25
Dokładność wykonania - pozioma [mm]	0.1/1000
Dokładność wykonania - pionowa [mm]	0.1/200

Standard	D28 (wiercone i frezowane otwory fi 28mm)
Udźwig nominalny (blat + detale) [kg]	2200
Całkowita wysokość stołu [mm]	730 - 1200mm
Unoszenie	manualne
Prędkość opuszczania [mm/s]	40
Konstrukcja nośna	Podnośnik
Waga blatu [kg]	720kg
Waga podnośnika [kg]	450kg
Napięcie zasilania	

KATEGORIE PRODUKTU: [STOŁY SPAWALNICZE](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.